

DELTA BUNTDELTAL AF

Type de produit : Peinture brillante de finition, sans solvants aromatiques.

Utilisation:

Laque blanche brillante de finition pour tous les supports prétraités à usage intérieur et extérieur.

Caractéristiques produit :

- Application facile au pinceau et au rouleau laqueur
- sans solvants aromatiques, faible d'odeur
- légèrement thixotrope
- bon rendu, haut pouvoir opacifiant
- bonne résistance en surface
- stabilité excellente de brillance

Conditionnement : Delta Buntdeltal : 0,75 litre, 2,5 litres.
Delta Buntdeltal Mix : 1,0/3,0 litres.

Teintes : Delta Buntdeltal : teintes de base : blanc, RAL 1021, RAL 3000, RAL 5010, RAL 6005, RAL 6011, RAL 7001, RAL 7016, RAL 7032, RAL 7035, RAL 8017, RAL 9002, RAL 9005
Delta Buntdeltal Mix : plus de 10.000 teintes réalisables à la machine de mise à la teinte, y inclus RAL et NCS.

Données techniques :

Caractéristiques physiques :

Degré de brillance : superbrillant > 80 % / 20° d'angle

Densité (20°C) : env. 1,18 g/ml

Viscosité : 1300 – 1400 mPa.s

Rendement : 8 – 10 m²/litre.

Informations techniques d'emploi :

Bien remuer avant l'utilisation de la peinture.

Temps de séchage : hors poussière : 3 – 4 heures
(20°C et 60 % H.R.) sec au toucher : env. 8 heures
recouvrable : env. 16 heures.

Mise en œuvre :

Au pinceau et au rouleau : Delta Buntdeltal et Delta Buntdeltal Mix sont prêts

à l'emploi. Si nécessaire ajouter un peu de diluant
Delta Verdünnung AF sans solvants aromatiques.

- Pistolet Airless : Ne nécessite aucun diluant. Pression : 120-160 bar.
Buse : 0,011 inch (0,28 mm)
- Pistolet Airmix : Ne nécessite aucun diluant. Pression : 3 – 4 bar.
Pression matériau : 50-60 bar. Buse : 0,013" (0,33 mm).
- Pistolet Finecoat : Porter la viscosité à l'ordre d'env. 50 sec. (Afnor : 4mm).
Buse : no. 2.
- Pistolet à haute pression : Porter la viscosité à l'ordre d'env. 30-40 sec (Afnor : 4 mm)
Pression : 3 – 4 bar. Buse : 1,5 mm.
- Nettoyage des outils :** Diluant Delta Verdünnung AF ou diluant de nettoyage.

PREPARATION DU SUPPORT

Système	Support	Préparation	Imprègnation
BOIS			
01	extérieur, stable nettoyer	poncer et couche d'imprègnation *	DELTA Duratec Imprägniergrund
02	extérieur, non stable	""	DELTA Duratec Imprägniergrund *
03	intérieur	""	---
ACIER			
04	extérieur	nettoyer, dérouiller machinellement degré Sa 2,5, manuellement degré 3.	---
05	intérieur	nettoyer, dérouiller	---
ZINC, ACIER GALVANISE			
06	extérieur	ammoniaque, détergent Fiche BFS No. 5	---
07	intérieur	""	---

METAUX NON-FERREUX

Alu/Cuivre etc.

08	extérieur Fiche BFS no. 6	poncer et nettoyer	---
09	intérieur fiche BFS no. 6	""	---

MATIERES SYNTHETIQUES, PVC DUR

GFK, Polyéther

10	extérieur fiche BFS no. 22	poncer et nettoyer	---
11	intérieur fiche BFS no. 22.	""	---

* Si nécessaire diluer cette couche d'imprégnation de 10 % (selon fiches BFS 3 et 18).

SYSTEME DE COUCHES

Système	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
01	DELTA Vorlack blanc, AF	DELTA Vorlack blanc, AF	DELTA Buntdelta, blanc, AF
02	""	""	""
03	DELTA Vorlack blanc, AF (dilué de 10%)	DELTA Vorlack blanc, AF (non dilué)	DELTA Buntdelta, blanc, AF
04	DELTA Allprimer blanc	DELTA Allprimer blanc	""
05	""	----	""
06	DELTA EP-Zinkhaft- grund, ou DELTA Allprimer, blanc	DELTA EP-Zinkhaft- grund, ou DELTA Allprimer, blanc	DELTA Buntdelta, blanc, AF
07	""	----	""
08	""	DELTA EP-Zinkhaft- grund, ou DELTA Allprimer, blanc	""
09	""	----	""

10	""	DELTA EP-Zinkhaft- grund ou DELTA Allprimer, blanc	""
11	""	----	""

Données de sécurité :

Code produit : M-LL 02

Produit inflammable.

Remarques : **DELTA Buntdelta contient des solvants sans aromates.**
Si une application sans solvants aromatiques et neutre d'odeur est nécessaire, il faut diluer avec DELTA Verdünnung AF sans solvants aromatiques. Sinon on peut utiliser le diluant DELTA KH Verdünnung ou white spirit.

Composition : laque à résines alkydes, sans solvants aromatiques, dioxyde de titane, white spirit et additifs.

Remarques particulières :

L' épaisseur des couches appliquées conditionne la solidité du revêtement. Il est donc nécessaire d' appliquer un système de revêtement en rapport avec les exigences de résistance requises.

Dans des conditions d'exposition insuffisante à la lumière ou bien par une exposition prolongée à la chaleur ou aux produits chimiques (p.ex. vapeurs d'ammoniaque), les systèmes alkydes ont tous tendance à jaunir de manière plus ou moins prononcée avec le temps.

Ne pas mélanger des laques sans solvants aromatiques avec des laques contenant ce type de solvants. Appliquer le produit d' une même charge sur des parties du support juxtaposées afin d' éviter d' éventuelles différences de teintes.

Lors de l'utilisation de pâtes universelles, p.ex. Mixol, il faut suivre les instructions du fabricant.

Pour les applications sur du zinc il faut suivre la fiche BFS no. 5, pour l'alu la fiche no. 6.

Préparation du support :

Les supports doivent être propres, secs, poncés, dégraissés, exempt d' agents de démoulage et préparés selon les règles de l' art. Il doivent sans rouille, sans sels ou autres produits corrosifs. Tenir compte de la fiche VOB, partie C, DIN 18363, par. 3.

Les supports tachés par la suie, la nicotine, l' huile, etc... doivent être nettoyés parfaitement à la lessive dégraissante. Veillez à ce que le support soit sec après le nettoyage.

Si la nature du support vous est inconnue procédez au préalable à un essai.

Dans des cas difficiles contacter notre représentant sur place.

Veiller à bien aérer pendant l'application et le séchage.

Si l'aération est insuffisante ou bien lors de pulvérisation, porter un masque de protection des voies respiratoires.

Une humidité de l'air élevée ou une température trop basse prolonge le temps de séchage.

Contrôler la compatibilité du support. Retirer les parties de l'ancien revêtement se détachant du support. Lessiver l'ancien revêtement puis le poncer.

Avec des peintures satinées de légères altérations de teinte sont possibles lors de charges mécaniques moyennes ou lourdes (chaises, tables, balustrade, etc.). Nous recommandons alors d'appliquer une couche supplémentaire de Delta PU 70 Klarlack satinée incolore.

Tester l'altération de teinte par un essai.

A l'extérieur les vernis sont très sensibles aux rayons UV. Un soin régulier et des réfections sont recommandés.

Respecter les consignes de la fiche de sécurité

Ne pas laisser à la portée des enfants.

Ne pas laisser pénétrer dans les canalisations ou le sol. Ne pas respirer les brouillards de l'aérosol. Porter un masque de respiration en cas de ventilation insuffisante.

Recommandations particulières

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états de techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre générale. Elles décrivent nos produits et informent sur les méthodes d'application. Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0049 2330 926 285.

Dès la parution d'une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.